

Revestimento MetCast

Descrição do Produto

O NANOCOMP BC é o primeiro revestimento semipermanente para moldes de latão o qual fornece ao fundidor um novo grau de liberdade no controle do processo. Devido à sua longa durabilidade, os parâmetros de processo permanecem estáveis durante muitas vazadas.

O NANOCOMP MI é um revestimento semipermanente para moldes abertos que garante uma efetiva separação entre o fundido e o molde com uma aplicação por spray extremamente fina. O revestimento permanece estável por semanas.

O NANOCOMP MM é um revestimento semipermanente que garante condição ideal para o molde durante seu tempo de serviço. Suspensão aplicada em moldes revestidos, tornando-se uma cerâmica protetiva pelo próprio calor de processo. Desta forma, prolonga-se o intervalo de reaplicação e jateamento significativamente, aumentando assim a produtividade.

NANOCOMP ST além da impermeabilidade ao



metal fundido, todos os revestimentos Nanocomp Met Cast tem a propriedade, em baixas temperaturas, de se sintetizar em um revestimento cerâmico de alta temperatura.

Ambas as propriedades se complementam para formar o revestimento ideal de proteção duradoura de calhas e bacias de fundição contra ataques do metal fundido.

Aplicações

NANOCOMP BC:

Para fundidos sem trincas e processos controlados com revestimentos semipermanentes nanocerâmicos. Moldes permanentes de fundição, por gravidade ou baixa-pressão, para ligas de latão.

NANOCOMP MI:

Revestimento permanente para moldes de fundição, substituto dos agentes desmoldantes descartáveis. Moldes abertos de metais não ferrosos, por exemplo, para produção de lingotes e gotões de alumínio. Aplicação Mercado de Alumínio: Revestimento para lingoteiras ou outros moldes metálicos.



Aplicações

NANOCOMP MM:

Moldes permanentes de alumínio (baixa-pressão e gravidade).

NANOCOMP ST:

Prevenção duradoura a ataque termoquímico do escoamento de metal líquido.

Benefícios

NANOCOMP BC:

- Fundidos sem trincas através da rugosidade ajustável;
- Redução significativa no retorno através do controle de solidificação e estabilidade do processo;
- Estável durante muitas moldagens;
- Baixíssimo consumo elimina a exposição de pessoas, agregados e ambiente de trabalho;
- Fundição "branca", livre de grafite.

NANOCOMP MI:

- Baixíssimo consumo;
- Elimina a necessidade de equipamentos e mão de obra para aplicação de revestimentos descartáveis;
- Longa vida útil, reduz os custos de revestimento e manutenção;
- Garante a estabilidade do processo;
- Sem incrustação do revestimento, garantindo a qualidade de superfície do fundido.

NANOCOMP ST:

- Baixíssimo consumo, devido à pequena espessura (30 – 50 microns);
- Longa vida útil, reduz drasticamente a frequência de revestimento;
- Bom efeito de separação, não molhado pelo metal fundido, evita penetração, adesões e interação química entre o substrato e o fundido;
- Sem a contaminação causada pelas coberturas de uso único.

NANOCOMP MM:

- Protege o revestimento base contra abrasão;
- Estabiliza as condições ideais no molde;
- Aumenta extremamente o tempo de serviço;
- Consumo muito baixo;
- Aumenta a qualidade da superfície.



Propriedades

NANOCOMP BC e ST:

- Estabilidade contra reações com o fundido ou o substrato;
- Revestimento resistente a choques térmicos.

NANOCOMP MI, ST e MM:

- Impermeável aos metais não ferrosos.

NANOCOMP BC, MI e ST:

- Função renovada após leve reaplicação.

NANOCOMP BC:

- Isolamento e rugosidade ajustáveis.

NANOCOMP MI:

- Permite a troca térmica, liso e repelente à água;
- Não sofre choque térmico, nem quando do resfriamento com água;
- Boa propriedade desmoldante, com apenas 5 a 50 micros de espessura.

NANOCOMP ST:

- Funcionalidade garantida para coberturas com espessura acima de 5 microns.

NANOCOMP MM:

- Alta estabilidade à abrasão;
- Sinterizado pelo calor de processo;
- Função garantida com um revestimento de apenas 9 microns.



Especificações

NANOCOMP MI:

Recomendações destacadas na embalagem:

- Armazene na embalagem original e fechada;
- Proteger contra congelamento e radiação solar;
- Agite fortemente antes da utilização;
- Consulte o MSDS Nanocomp MI 10.

NANOCOMP MI:

- Líquido aplicado com pistola;
- Solução à base d'água baseada em nitreto de boro com ligante em nanoescala;
- Não impacta a composição da liga sendo transportada;
- Revestimento nano-cerâmico estável com temperaturas de substrato até 850 °C;
- Pode ser aplicado em substratos minerais tais como refratários, sílica fundida, silicatos de alumínio e magnésio, carbetos de silício ou alumina;
- Temperatura de operação: 20 a 850 °C.



Clique aqui
e solicite uma cotação

JOINVILLE / BRASIL
Ágora Tech Park | R. Dona
Francisca, 8300
Sala 311 - (47) 3043-5350

CURITIBA / BRASIL
Rua Paulo Setubal, 2144
Boqueirão
(41) 3051 5001

DEERFIELD BEACH / USA
1761 W HILLSBORO BLVD, STE
408 - DEERFIELD BEACH,
FL 33442